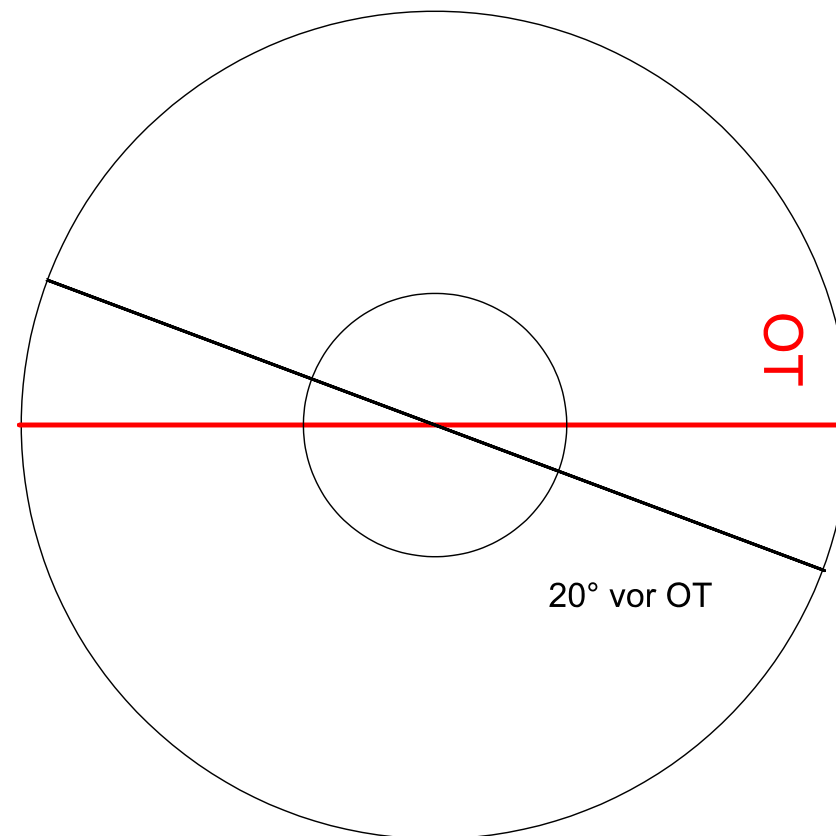


Der Zündwinkel von ca. 20° gilt für alle Motortypen (M53/M54 wie M531/M541).

Die unterschiedlichen Zündzeitpunkte von 1,5mm vor OT (M53/M54) bzw. 1,8mm vor OT (M531/M541) kommen durch die unterschiedliche Geometrien von Hub und Pleullänge der Motoren zustande !



Schraubendreher durch offenes Zündkerzenloch stecken und gerade halten. Schwungrad im Uhrzeigersinn drehen, bis Schraubendreher am höchsten steht. Ein wenig hin und her mit dem Schwungrad, um Spiel der Kurbelwelle auszugleichen. Das ist der obere Totpunkt OT.

Nun eine Markierung am oberen Rand des Motorgehäuses machen und die ausgeschnittene Scheibe auf das Schwungrad derart aufkleben, dass die rote Linie genau in die Richtung der Markierung zeigt. Nun das Polrad gegen den Uhrzeigersinn zurückdrehen (etwas über die schwarze Linie hinaus). Dann wieder im Uhrzeigersinn drehen, bis die schwarze Linie auf der Markierung steht.

Das ist der Zündzeitpunkt, in dem der Unterbrecher gerade öffnen sollte !

Änderungen		Datum	Name	Bezeichnung:	Blattzahl:
Datum	Name	gez.: 06.09.08	H. Moser	Einstellung des Zündzeitpunktes	Blatt-Nr.:
		gepr.:			
				Zeichnungs-Nr.:	